

2005 G

Descripción

Armario de almacenamiento de productos químicos con sistema de ventilación y filtración basado en la tecnología empleada durante más de 30 años en las vitrinas de aspiración y filtración CRUMA. El **armario CRUMA 2005** permite almacenar reactivos líquidos eliminando los vapores inflamables, corrosivos o tóxicos mediante la adsorción en un filtro de carbón activo específico y sin necesidad de conexión al exterior. Todo ello en cumplimiento* con los requisitos y recomendaciones nacionales e internacionales: AFNOR NF X 15-211 (Clase II), BS 7258, CSAZ 316.5, EN-1822, EN-141, UNE EN ISO 9001-200.

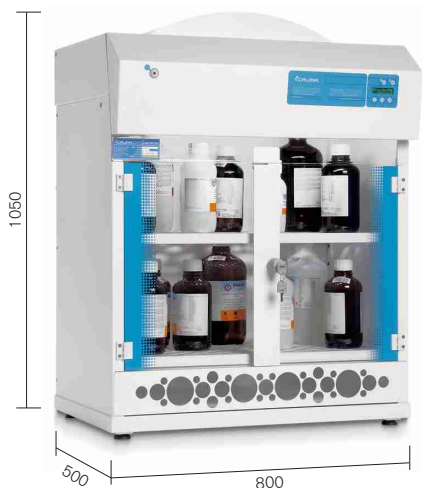
*Total o parcialmente, según norma

Aplicaciones

Almacenamiento de productos químicos bajo los criterios de incompatibilidades. Filtros disponibles:

- **Tipo A:** óptimo para compuestos orgánicos como: cetonas, alcoholes, éteres, ácidos orgánicos, hidrocarburos aromáticos y halogenados, xilenos, ...
- **Tipo BE:** óptimo para ácidos inorgánicos y compuestos volátiles de azufre como: H₂SO₄, HCl, HNO₃, H₂S, SO₃, NO₂, Cl₂ ...
- **Tipo F:** específico para formol, formaldehído, formalina, acetaldehído y derivados.
- **Tipo K:** específico para vapores básicos inorgánicos como: amoníaco (NH₃), aminas y vapores cáusticos.

Especificaciones técnicas



	G
Volumen medio de aire tratado/hora (m ³ /h)	160
Velocidad media del aire en fachada (m/s)	0,67
Volumen interior de la vitrina (m ³)	0,224
Capacidad de almacenamiento (litros)	hasta 40**
Renovaciones media del aire de la vitrina/min.	11
Consumo eléctrico total (W)	95
Voltaje-periodos (V-Hz)	220-50
Iluminación: kit Philips PLL (W)	36
Nivel sonoro (dB)	48
Cableado normalizado CE y toma de tierra	SI

Dimensiones en mm.	Longitud	Anchura	Altura
Interiores	465	795	605
Exteriores	500	800	1050

Embalaje	Volumen	P. bruto*	P. neto*
	0,55 m ³	82 Kg	63 Kg

*Peso del filtro no incluido

**Para 2 bandejas (25 Kg. de capacidad max. de almacenamiento por bandeja)

Equipo opcional

- **Kit de test de filtros**
Para conocer en cualquier momento el estado de saturación del filtro
- **Estanterías adicionales**
- **Recambio de esteras absorbentes**
- **125 V-60 Hz**

Equipamiento de serie

- Cerradura de seguridad
- Iluminación
- Bandeja de retención extraíble
- Estera absorbente inerte
- Alarma parada ventilador
- Sistema de detección de saturación del medio filtrante
- 2 estanterías
- **3 años de garantía**

medio filtrante

20l. de almacenaje por estante

cerradura de seguridad

